

**INSTRUCTIONS**

WHEN OPENING THE TEMPLATE FILE YOU WILL FIND FOUR LEVELS OF WORK

**PRINTING CUSTOMIZATION**

① **LEVEL " TEMPLATE ":**  
Leave the level locked.

Ⓐ **RED LINE:**  
Safe area all important works of art must be placed within the red line.

Ⓑ **FRONT / BACK PRINT:**  
You can choose to print one side or two sides (**front** and **back**).

② **LEVEL YOUR DESIGN:**  
Insert your graphics into the level, inside the red line, it corresponds to the printable area

Ⓑ • Insert your graphic into the layer inside the circle.

Ⓑ② • Complete the table with the chosen grinder size



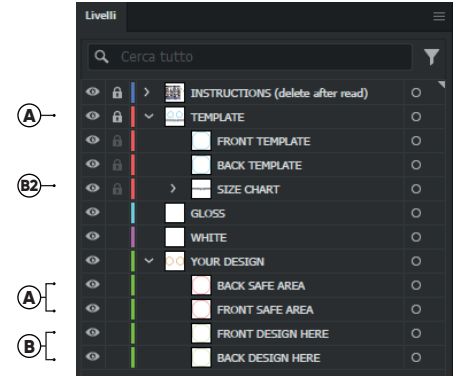
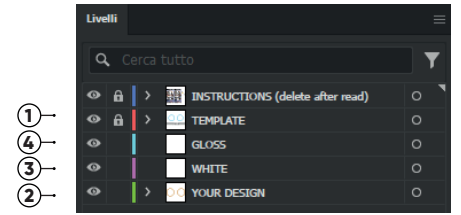
Ⓒ **DESIGN:**  
The file must be a vector or image.  
• The file must be placed inside the safe area. (example) Ⓓ

③ **LEVEL WHITE:**  
Insert all your graphics into the level adding the **RDG\_WHITE** color sample to all the printable elements.

⚠ **In the elements without white, the colours are not opaque.**

④ **LEVEL GLOSS:**  
Add the graphics you want to apply the glossy finish with the **RDG\_GLOSS** color sample.

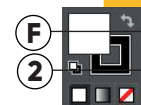
⚠ **ATTENTION:** Do not use PANTONE® colours.



**LASER ENGRAVING CUSTOMIZATION**

② **LEVEL "YOUR DESIGN":**  
Insert the graphic in this level, inside the red line. It corresponds to the engraving area.  
**IMPORTANT NOTE:** The file should be saved as a stroke only (example). Ⓕ

• **Stroke**  
Color Black  Thickness: **0,25 pt**



ILMYO logo with **FILL** and **STROKE**



ILMYO logo with **STROKE 0,25 pt**



**DESIGN IMAGES:**

In the basic file sent by the customer, the graphics must be a **vector** or in the case of **images**, they must be attached or incorporated into the final design.  
In the case of PNG images we recommend a png format with 300 DPI



**COLOR MODE:**

Only **CMYK** colours are possible to print.



**TEXT:**

If there is text in your design, you need to convert into a text outline.



**FILE FORMATS:**

Save the file in pdf in high quality.

- It is important to keep the **template** and **graphics** layers divided

To submit PDF, EPS, AI, PSD, JPG, PNG files at: [commerciale@ilmyo.it](mailto:commerciale@ilmyo.it)

**ISTRUZIONI**

QUANDO APRI IL FILE TEMPLATE TROVERAI QUATTRO LIVELLI DI LAVORO

**PERSONALIZZAZIONE STAMPA**

① **LIVELLO "TEMPLATE":**  
Lasciare il livello bloccato.

Ⓐ **LINEA DI MARGINE:**  
Posizionare la grafica dentro il margine di stampa delimitato dalla linea rossa.

Ⓑ **STAMPA FRONTE / RETRO:**  
Puoi scegliere di personalizzare un solo lato, oppure entrambi (**fronte** e **retro**).

② **LIVELLO "YOUR DESIGN":**  
Inserisci la grafica in questo livello, all'interno della linea rossa, questa corrisponde all'area di stampa.

Ⓑ • Inserisci la tua grafica all'interno della maschera di ritaglio.

Ⓑ② • Completa la tabella con la misura desiderata:



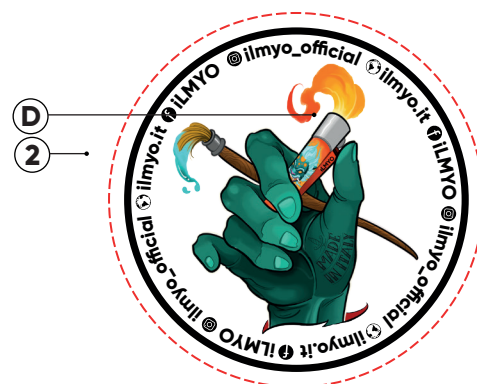
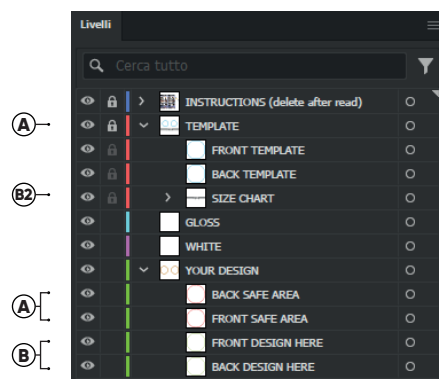
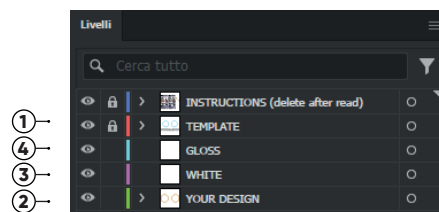
Ⓒ **DESIGN:**  
Il file deve essere un'immagine vettoriale.  
• Il file deve essere inserito dentro il margine di sicurezza. (esempio) Ⓓ

③ **LIVELLO "WHITE":**  
Inserisci tutte le grafiche che dovranno essere stampate utilizzando il campione colore **RDG\_WHITE**.

⚠ **Negli elementi non coperti dal RDG\_WHITE, i colori non risulteranno coprenti.**

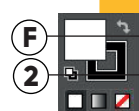
④ **LIVELLO "GLOSS":**  
Aggiungi le parti di grafica a cui venga applicata la finitura lucida utilizzando il campione **RDG\_GLOSS**.

⚠ **ATTENZIONE:** Non utilizzare tinte PANTONE®


**PERSONALIZZAZIONE INCISIONE LASER**

② **LIVELLO "YOUR DESIGN":**  
Inserisci la grafica in questo livello, all'interno della linea rossa, questa corrisponde all'area d'incisione.  
**NOTA BENE:** Il file deve essere salvato come traccia (esempio) Ⓕ

• **Traccia**  
Colore nero Spessore: **0,25 pt**


 ILMYO logo with **FILL** and **STROKE**

 ILMYO logo with **STROKE 0,25 pt**

**DESIGN IMAGES:**

Nei file forniti dai clienti, le grafiche devono essere **vettoriali**, oppure, nel caso di **immagini raster**, devono essere incorporate all'interno del file.



Nel caso di immagini in formato PNG raccomandiamo una risoluzione di 300 DPI


**IMPOSTAZIONI COLORE:**

È possibile stampare solo colori **CMYK**.


**TESTI:**

Nel caso siano presenti testi all'interno del file, è necessario convertirli in traccati.

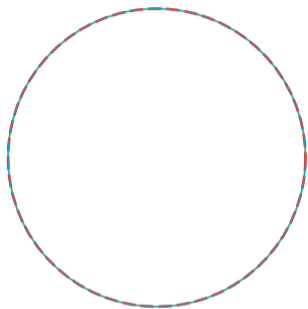

**FORMATO FILE:**

Salvare il file in formato PDF per stampa di alta qualità.

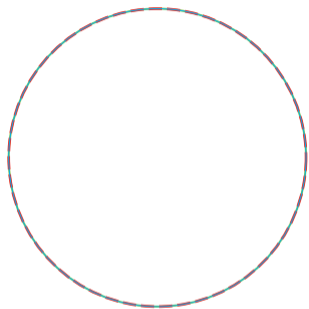
- È molto importante mantenere i livelli **TEMPLATE** e **YOUR DESIGN** divisi.

# METAL GRINDER

39mm Ø



FRONT



BACK

**MEASURES (Ø):**

CHECK THE SIZE YOU CHOOSE

39mm

49mm