



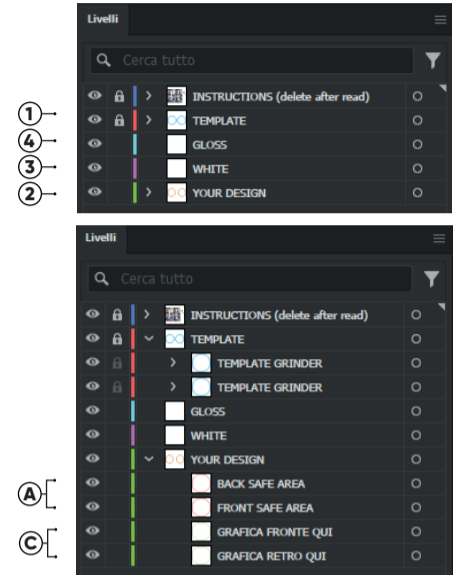
TEMPLATE DESIGN INSTRUCTIONS - GRINDER METAL 2.0

INSTRUCTIONS

WHEN OPENING THE TEMPLATE FILE YOU WILL FIND FOUR LEVELS OF WORK

PRINTING CUSTOMIZATION

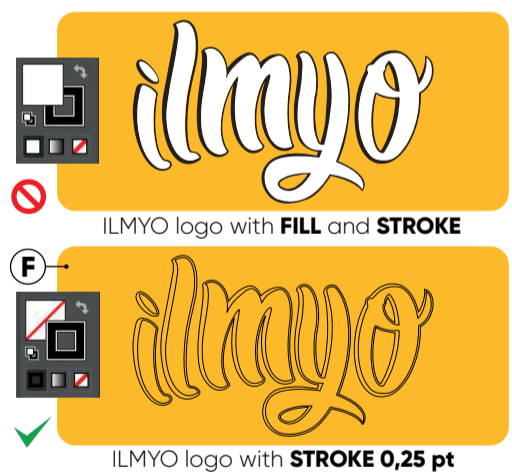
- 1 **LEVEL "TEMPLATE":**
Leave the level locked.
- A **RED LINE:**
Safe area all important works of art must be placed within the red line.
- B **FRONT / BACK PRINT:**
You can choose to print one side or two sides (**front** and **back**).
- 2 **LEVEL YOUR DESIGN:**
Insert your graphics into the level, inside the red line, it corresponds to the printable area
 - B • Insert your graphic into the layer inside the circle.
- C **DESIGN:**
The file must be a vector or image.
 - The file must be placed inside the safe area. (example) D
- 3 **LEVEL WHITE:**
Insert all your graphics into the level adding the **RDG_WHITE** color sample to all the printable elements.
 - ⚠ **In the elements without white, the colours are not opaque.**
- 4 **LEVEL GLOSS:**
Add the graphics you want to apply the glossy finish with the **RDG_GLOSS** color sample.



⚠ **ATTENTION:** Do not use PANTONE® colours.

LASER ENGRAVING CUSTOMIZATION

- 2 **LEVEL "YOUR DESIGN":**
Insert the graphic in this level, inside the red line. It corresponds to the engraving area.
 - IMPORTANT NOTE:** The file should be saved as a stroke only (example). F
 - **Stroke**
Color Black Thickness: **0,25 pt**



DESIGN IMAGES:

In the basic file sent by the customer, the graphics must be a **vector** or in the case of **images**, they must be attached or incorporated into the final design.



In the case of PNG images we recommend a png format with 300 DPI



COLOR MODE:

Only **CMYK** colours are possible to print.



TEXT:

If there is text in your design, you need to convert into a text outline.



FILE FORMATS:

Save the file in pdf in high quality.

- It is important to keep the **template** and **graphics** layers divided

To submit PDF, EPS, AI, PSD, JPG, PNG files at: commerciale@ilmyo.it

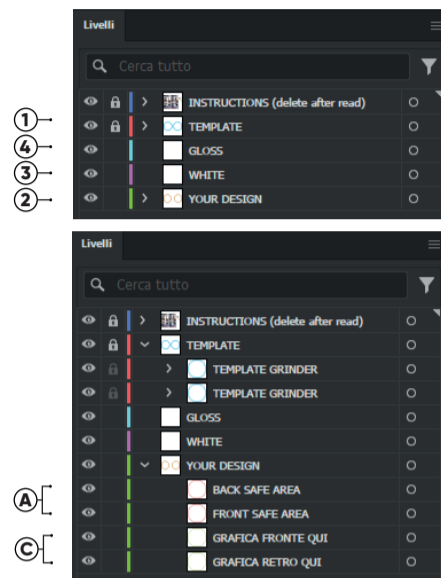


ISTRUZIONI

QUANDO APRI IL FILE TEMPLATE TROVERAI QUATTRO LIVELLI DI LAVORO

PERSONALIZZAZIONE STAMPA

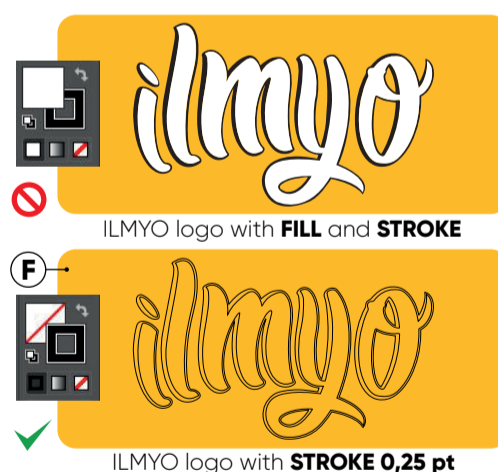
- 1 **LIVELLO "TEMPLATE":**
Lasciare il livello bloccato.
- A **LINEA DI MARGINE:**
Posizionare la grafica dentro il margine di stampa delimitato dalla linea rossa.
- B **STAMPA FRONTE / RETRO:**
Puoi scegliere di personalizzare un solo lato, oppure entrambi (**fronte** e **retro**).
- 2 **LIVELLO "YOUR DESIGN":**
Inserisci la grafica in questo livello, all' interno della linea rossa, questa corrisponde all'area di stampa.
 - B • Inserisci la tua grafica all'interno della maschera di ritaglio.
- C **DESIGN:**
Il file deve essere un immagine vettoriale.
 - Il file deve essere inserito dentro il margine di sicurezza. (esempio) D
- 3 **LIVELLO "WHITE":**
Inserisci tutte le grafiche che dovranno essere stampate utilizzando il campione colore **RDG_WHITE**.
 - ⚠ **Negli elementi non coperti dal RDG_WHITE, i colori non risulteranno coprenti.**
- 4 **LIVELLO "GLOSS":**
Aggiungi le parti di grafica a cui venga applicata la finitura lucida utilizzando il campione **RDG_GLOSS**.



⚠ **ATTENZIONE:** Non utilizzare tinte PANTONE®

PERSONALIZZAZIONE INCISIONE LASER

- 2 **LIVELLO "YOUR DESIGN":**
Inserisci la grafica in questo livello, all' interno della linea rossa, questa corrisponde all'area d'incisione.
 - NOTA BENE:** Il file deve essere salvato come traccia (esempio) F
 - **Traccia**
Colore nero Spessore: **0,25 pt**



DESIGN IMAGES:

Nei file forniti dai clienti, le grafiche devono essere **vettoriali**, oppure, nel caso di **immagini raster**, devono essere incorporate all'interno del file.



Nel caso di immagini in formato PNG raccomandiamo una risoluzione di 300 DPI



IMPOSTAZIONI COLORE:

È possibile stampare solo colori **CMYK**.



TESTI:

Nel caso siano presenti testi all'interno del file, è necessario convertirli in tracciati.



FORMATO FILE:

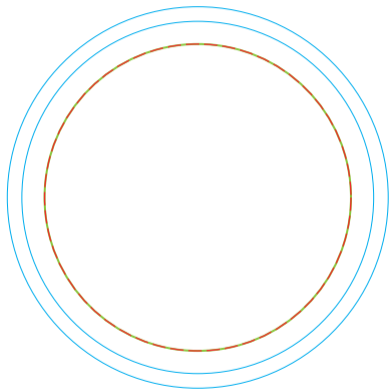
Salvare il file in formato PDF per stampa di alta qualità.

- È molto importante mantenere i livelli **TEMPLATE** e **YOUR DESIGN** divisi.

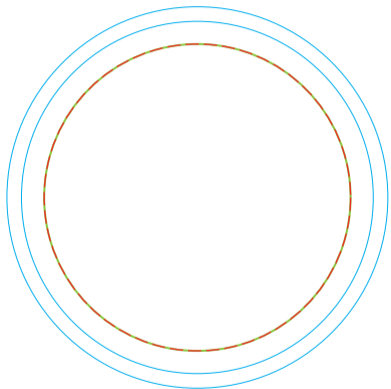
Invia i tuoi file PDF, EPS, AI, PSD, JPG, PNG a: commerciale@ilmyo.it

GRINDER METAL 2.0

49mm Ø



FRONT



BACK